

Основні Положення надання послуг з конструювання (деталювання)

1. Терміни

Виконавець - ФОП Шестопалов Володимир Вікторович, який виконує послугу з конструювання (деталювання) меблів.

Замовник - фізична особа, яка замовляє послугу конструювання (деталювання) меблів.

Проект - графічне чорно-біле або кольорове зображення (ескіз) меблів у письмовому або електронному вигляді з розмірами модулів та окремих елементів та з описом особливостей, якщо вони є.

Конструювання (або деталювання) - процес підготовки технічної документації, що включає складальні креслення, креслення криволінійних деталей, таблиці деталей, список фурнітури і складальних комплектуючих. Деталювання для Віяр також включає підготовку файлів для заявок на порізку, фрезерування, кромкування, присадку в програмі ViyarPro, яка розроблена для передачі заявок на виробництво.

Тумба – нижній меблевий модуль.

Антресоль – верхній меблевий модуль.

Пенал – високий вузький меблевий модуль.

Шафа - високий широкий меблевий модуль.

Фасад – дверцята меблевого модуля.

Корпус - каркас (верх, низ, стійки тощо) меблевого модуля

Кухонний фартух - зона стіни між робочою поверхнею (стільніці) та антресолями.

2. Виміри та вихідні умови для конструювання

Заміри приміщення можуть проводитися як Замовником, так і Виконавцем, відповідальність за правильність розмірів несе Сторона, яка виконувала виміри для цього приміщення.

Якщо Замовник виконує виміри приміщення або надає розміри меблів, Виконавець для конструювання бере за основу габаритні розміри меблевих модулів на проєкті (ескізі).

Якщо Виконавець виконує виміри, приміщення має бути готове до встановлення меблів (виготовлені всі будівельні, ремонтні та оздоблювальні роботи).

Точність зняття розмірів приміщення при вимірах:

- для лінійних розмірів ± 4 мм
- для кутових розмірів (кут між вертикальними стінами) $\pm 0,3$ градуси.

Виміри не повинні включати вимірювання кутових або лінійних величин відхилень підлоги і стелі від горизонтальної площини, відхилень стін від вертикальної площини.

Для конструювання (деталювання) меблів за основу приймаються такі вихідні умови та розміри:

- розмір між стінами або між елементами на стінах де встановлюватимуться меблі, приймається мінімальний зі знятих при вимірах;
- Висота від підлоги до стелі приймається мінімальна зі знятих при вимірах;
- Розміри виступів (труб, підвіконь, колон, балок і т.д.) приймаються максимальні зі знятих при вимірах.
- стіни, підлога, стеля вважаються вертикальними та горизонтальними площинами, що проходять через крапки, що відповідають мінімальній відстані між стінами (елементами на стінах) та мінімальній висоті між підлогою та стелею;
- базовою геометричною фігурою, в яку вписується меблевий комплект, є прямокутний паралелепіпед,

утворений вищеописаними площинами стін, підлоги та стелі;

- базовою геометричною фігурою, в яку вписується будь-який з предметів меблів (меблевий модуль, деталь, елемент) є прямокутний паралелепіпед з параметрами, що відповідають габаритним розмірам, вказаним на проекті (ескізі);

- якщо кут між стінами відрізняється від 90 градусів більш ніж на 0,3 градуса, конструювання виконується з урахуванням цього відхилення, точність припасування (допуск) під кути, відмінні від 90 градусів становить 0,3 градуса.

Врахування відхилення кута між вертикальними стінами від прямого $=90$ градусів на величину більше 0,3 градуса, врахування вирізів у деталях під труби, підвіконня, плінтуси, багети та інші виступи здійснюється, якщо це вказано у технічному завданні та затверджене Замовником. Зазор між виступом і вирізом в деталі може становити від 1 до 200 мм.

3. Стандарти та параметри кухонних меблів (за замовчуванням)

Висота тумб без цоколя та стільниці = 720 мм.

Розрахункова висота цоколя = 104 мм, фактична = 94 мм (без урахування профілю ущільнювача).

Висота (товщина) стільниці = 38 мм.

Ширина стільниці = 600 мм.

Відстань між антресолями та тумбами = 550 мм.

Звис стільниці над передніми гранями корпусів для тумб з накладними ручками = 40 мм (без урахування фасаду), для тумб без ручок, з профілем GOLA або врізними ручками = 22 мм (без урахування фасаду).

Внутрішня (корисна) глибина корпусу для тумб із накладними ручками = 520 мм, для тумб без ручок, з профілем GOLA або врізними ручками = 538 мм.

Зазор від стінки до задньої стінки ХДФ для тумб = 36 мм.

Номінальна довжина напрямних висувних механізмів тумб = 500 мм.

Габаритна глибина корпусу антресолі (від стіни до передньої грані) = 303 мм.

Внутрішня (корисна) глибина корпусу антресолі = 284 мм.

Зазор від стіни до задньої стінки ХДФ (у пазах боковин та низу) для прямих антресолей = 15 мм, для кутових антресолей = 18 мм.

Знімні полиці втоплені від передньої межі корпусу на 10 мм.

Товщина ДСП корпусів меблевих модулів = 18 мм.

Товщина кромки на фронтальних торцях деталей корпусів і всіх торцях по периметру фасадів з ДСП = 2 мм (при наявності на Віярі).

Товщина кромки на фронтальних торцях деталей корпусів ПВХ, ABS від 0,4 мм до 0,6 мм (при наявності на Віярі) і прирівнюється в розрахунках до 0,5 мм.

Для дверей (фасадів) товщиною не більше 20 мм і радіусом закруглення зовнішнього ребра не менше 1 мм вертикальні зазори по ширині = 1,5 мм з кожного боку фасаду, горизонтальні зазори по висоті = 0 мм знизу і = 3 мм зверху фасаду, зазор між фасадами = 3 мм. Для фасадів завтовшки більше 20 мм зазор збільшується і визначається відповідно до рекомендацій виробника завісів.

Для конструювання (деталювання) меблів Виконавець застосовує технологічні зазори. Технологічний зазор для кухонних меблів визначається Виконавцем на свій розсуд з розрахунку ≈ 4 мм на 1 м.п. меблів вздовж однієї стіни. Припуск на товщину відповідно до ТУ постачальників плитних матеріалів для ДСП = $\pm 0,3$ мм, для МДФ = $\pm 0,5$ мм, припуск на довжину, ширину деталі при порізці та кромкування ДСП, МДФ = ± 1 мм. Для кухонної тумби усередненої ширини 600 мм зазор у перерахунку на 1 м.п. = $(0,3 + 0,3 + 1) * (1000 / (600 - 18 * 2)) = 3$ мм. Додатково треба врахувати набігання загального розміру на стиках модулів.

Наприклад, для стіни завдовжки 3 м.п. зазор становитиме 12 мм, розрахункова габаритна довжина меблів уздовж такої стіни становитиме 2988 мм. Якщо стіни нерівні, є виступи, кути відрізняються від 90 градусів, зазор рекомендується збільшити.

Граничні відхилення від габаритних розмірів одиничних виробів кухонних меблів (модулів) не повинні перевищувати ± 4 мм.

Похибка вимірювання розмірів деталей та виробів меблів становить ± 1 мм.

Антресолі навішуються таким чином, що їхнє примикання до кухонного фартуха здійснюється не на верхній торець фартуха, а до його площини, тобто задня частина модуля прилягатиме до площини фартуха.

Розрахунковий зазор між верхньою точкою меблів і стелею не менше 12 мм. Наприклад, якщо мінімальна виміряна висота в районі встановлення меблів = 2650 мм, максимальна розрахункова висота верхньої точки меблів = 2638 мм.

Параметри деталей та виробів меблів повинні відповідати порядку пріоритетності:

- вимогам та рекомендаціям виробників, характеристикам інтегрованої фурнітури, техніки, обладнання, комплектуючих;
- цим Основним Положенням, проекту та специфікації (технічному завданню);
- вимогам технічних умов виготовлення меблів на індивідуальні замовлення ДСТУ 4414:2005.

Якщо в процесі конструювання виявиться, що будь-який предмет меблів (меблевий модуль, деталь, елемент) не може повністю відповідати габаритним розмірам, зазначеним на проекті, то:

- якщо невідповідність габаритним розмірам знаходиться в діапазоні 1-50 мм, Виконавець має право самостійно змінювати розміри меблів (меблевих модулів, деталей, елементів), при цьому габаритний розмір меблевого комплексу вздовж однієї лінії повинен відповідати сумі

зазначених на проекті розмірів уздовж цієї лінії з урахуванням положень цього Договору про проміжки та допуски;

- якщо невідповідність габаритним розмірам будь-якого предмета меблів (меблевого модуля, деталі, елемента) становить понад 50 мм, потрібне узгодження зміни розмірів із Замовником.

Розміри, зазори, профілі фрезерування, шаблони радіусів, деталі кріплення, підбір текстури на фасадах і корпусах, спосіб виготовлення, обробки та складання, не обумовлені в цих Основних Положеннях, у проекті або заявці-замовленні, визначаються Виконавцем самостійно.

Меблі конструюються відповідно до розмірів, зазначених у проекті (ескізі), з урахуванням цих Положень щодо вимірів, основ для конструювання, стандартів, технічних параметрів меблів, зазорів та допусків.

4. Інші умови

Усі параметри комплектуючих: матеріалів, деталей оздоблення, фурнітури, техніки повинні бути вказані Замовником. За неправильно надані параметри, їхню відсутність, зміну відповідальність несе Замовник.

Якщо будь-який предмет меблів, фурнітури, техніки не може бути вироблений, встановлений або не може функціонувати у повній відповідності до призначення у зв'язку з реальними обставинами та умовами, не врахованими під час погодження проекту, Сторони зобов'язані погодити заміну або виключення із замовлення цих предметів або зміну інших параметрів проекту.

Виконавець не несе відповідальності за недоліки якості складання та встановлення меблів.